

Asplit[®]



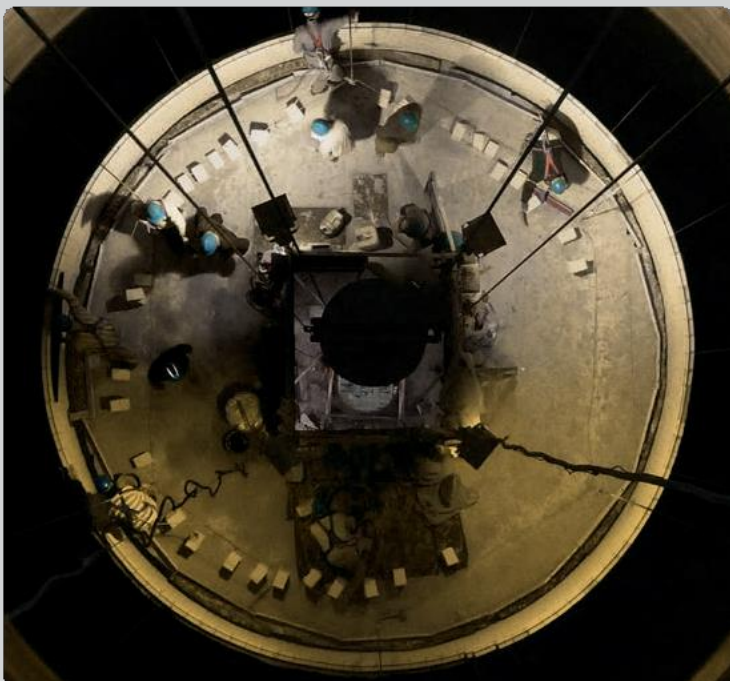
SOLUCIÓN EN RECUBRIMIENTO ANTICORROSIVO

HISTORIA DE LA MARCA

Las soluciones anticorrosión Asplit® son conocidas y reconocidas mundialmente por su alta calidad de protección de superficies.

Desarrollado por primera vez por la empresa química alemana Hoechst, pasó por Dupont y ahora forma parte de la línea de productos Rema Tip Top.

La línea Asplit®, desarrollada con más de 100 años en el mercado, es producida con resinas sintéticas a base de Fenol, Furano, Viniléster, Resinas de Poliéster y Epoxi y Silicato de Potasio, y busca entregar soluciones para todo tipo de procesos industriales.



1921 Inicio del desarrollo y uso de morteros de silicato por parte de la empresa química alemana Hoechst

1937 Asplit A: mortero especial de silicato

1940 Asplit N: resistente a la refrigeración y resistente a muchos productos químicos

1950 Reanudación de la producción de morteros antiácidos y resinas Asplit

1952 Morteros refractarios Hoechst K12/K14/K16

1954 Asplit CN: resistente al cloruro de metileno

1955 Asplit FUR: 1er mortero de furano

1956 Asplit O: 1er mortero de poliéster

1965 Asplit E: 1er mortero de Epóxi

1966 Asplit FN: resina llena de carbono de alta resistencia

1984 Asplit HSP – mortero de silicato

1987 Obtención de la certificación DIBT (Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción)

1989 Asplit LF, Asplit 846 e Asplit VEL

1990 Asplit 788 – mortero resistente a altas temperaturas fabricado con resina de furano

1998 Asplit HGL – mortero de silicato – para la fijación de electrodos (clavijas de contacto) en lámparas halógenas

2014 Asplit ETS e Asplit Flake M

2015 Asplit HSC e Asplit SP

PRODUCTOS Y SISTEMAS ANTICORROSIVOS

SEGMENTOS SERVIDOS

- Industria química y petroquímica
- Industria metalúrgica
- Central termoeléctrica
- Industria de la pulpa y el papel
- Construcción de chimeneas
- Industria de alimentos y bebidas
- Industria textil
- Industria de tratamiento de aguas residuales
- Minería



ASPLIT® SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La atención de los consumidores al medio ambiente aumenta continuamente. En los últimos años, se han desarrollado muchos proyectos para proteger a las personas y el medio ambiente, y se han logrado avances significativos. La seguridad y la protección del medio ambiente son tan importantes para nosotros como la eficiencia en la competitividad internacional.

Para proteger el suelo y las aguas subterráneas, hemos evaluado nuestra propia experiencia en el manejo de ácidos, solventes y otros químicos, así como las experiencias de otras industrias expuestas a diversos contaminantes. Esta optimización ha impulsado el desarrollo de materiales de protección especiales. Los morteros Asplit® son el resultado de este desarrollo. Estos morteros ofrecen una protección segura contra contaminantes agresivos y destructivos en la protección de paredes, impermeabilizaciones y colocación de suelos.



LÍNEA DE PRODUCTOS ASPLIT®

RESINAS EPÓXI

- Asplit ET
- Asplit 876

RESINAS DE FENOL

- Asplit CN
- Asplit CN 916
- Asplit LC Laminate

RESINAS DE FURANO

- Asplit VP 788
- Asplit LF Laminate

RESINAS DE ESTERVINILO

- Asplit VEC
- Asplit VEQ
- Asplit VEL

RESINA DE POLIÉSTER

- Asplit OC

MORTERO DE SILICATO

- Asplit HB
- Asplit HES
- Asplit HSP
- Asplit K14

OTROS

- Asplit Cleaner N

Actualmente, nuevos morteros y recubrimientos especiales se encuentran en fase de ensayo y desarrollo.



ASESORAMIENTO ESPECIALIZADO

La marca Asplit® ha sido un símbolo de calidad durante muchas décadas. Estaremos encantados de ofrecer asesoramiento especializado y proporcionar soluciones personalizadas para su negocio.

Se recomienda el uso de materiales Asplit® solos o junto con materiales de revestimiento de alta calidad.

APLICACIONES



**CONTÁCTANOS AHORA CON
NUESTRO EQUIPO COMERCIAL**

Teléfono: +55 (19) 3729-3070

sac@tecnolita.com.br

www.asplit-original.com.br/es/asplit-espanhol/



PROTECCIÓN AMBIENTAL DE ALTO ESTÁNDAR

ASPLIT® ES UNA MARCA:



DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO:

